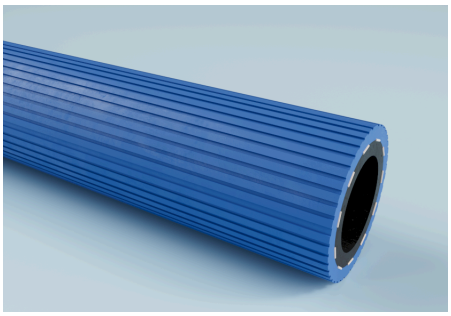
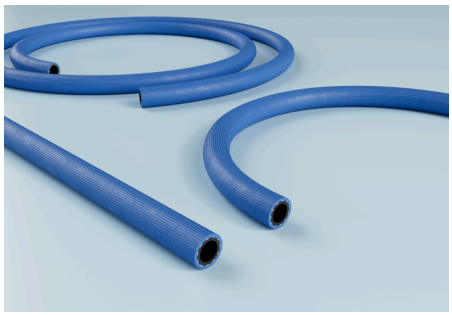
Saldaform®/BLUE

Nr artykułu: 3250

Wysoce elastyczny, karbowany wąż ciśnieniowy do tlenu, idealny do spawania tlenowego i procesów pokrewnych.





Specyfikacje techniczne

Medium

· Gaz

Obszary zastosowania

Zastosowania

· Huty aluminium, System do powlekania, Maszyny CNC, Roboty przemysłowe, Dętka, Roboty spawalnicze, Transport gazu

Branże

· Przemysł chemiczny, Przemysł ceramiczny, Przemysł budowlany, Inżynieria mechaniczna, Stocznictwo, Inżynieria procesowa, Przemysł motoryzacyjny, Budowa pojazdów, Przemysł spawalniczy, Technika płynów / technologia przepływów, Przemysł automatyzacji, Przemysł metalowy, Przemysł górniczy

Ciśnienie i temperatura

Normalny zakres temperatury (min/max)

· -30 °C – 70 °C

Materiał i kolor

Kolor rdzenia rurki wewnętrznej

· Czarny

Kolor pokrywy zewnętrznej

· Niebieski

Materiał pokrywy zewnętrznej

· EPDM

Materiał osłona wewnętrzna

· EPDM

Odporność i normy

Normy

· EN ISO 1307:2008, ISO 3821:2019

Konstrukcja i produkcja

Zewnętrzna osłona konstrukcyjna

· Prążkowany

Wkładki

· Wkładki z tkaniny

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej zostały starannie sprawdzone; mimo to nie ponosimy gwarancji ani odpowiedzialności za prawidłowość, kompletność i aktualność zawartych informacji. Nadciśnienie i podciśnienie są granicznymi wartościami roboczymi przy 20 °C. Promień gięcia mierzony jest po wewnętrznej stronie łuku węża. Zastrzega się prawo do zmian technicznych.

Saldaform®/BLUE

Nr artykułu: 3250

Średnica wewnętrzna [mm]	Średnica zewnętrzna [mm]	Ciśnienie robocze [bar]	Ciśnienie rozrywające [bar]	Całkowita grubość ścianki [mm]	Promień gięcia [mm]	Maksymalna długość produkcji (Minimalna ilość na zapytanie) [m]	Waga [kg]	Numer artykułu
6.3	13.3	20	60	3.5	40	50	0.16	3250006000
6.3	16.3	20	60	5	40	50	0.27	3250006001
8	15	20	60	3.5	40	50	0.2	3250008000
9	16	20	60	3.5	45	50	0.22	3250009000
12.5	22.5	20	60	5	65	50	0.41	3250013000
16	26	20	60	5	80	50	0.47	3250015000

Wszystkie informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej zostały starannie sprawdzone; mimo to nie ponosimy gwarancji ani odpowiedzialności za prawidłowość, kompletność i aktualność zawartych informacji. Nadciśnienie i podciśnienie są granicznymi wartościami roboczymi przy 20 °C. Promień gięcia mierzony jest po wewnętrznej stronie łuku węża. Zastrzega się prawo do zmian technicznych.