

# Snij- en montage-instructies voor technische slangen

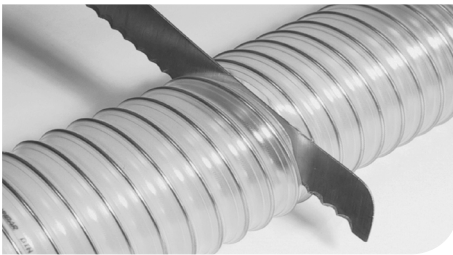
## Informatie over arbeidsveiligheid

Voor het deskundig op lengte snijden van slangen adviseren wij het gebruik van geschikt snijgereedschap met inachtneming van de basisveiligheidsmaatregelen. Zo vermindert u het risico op letsel en behaalt u tegelijkertijd nette snijresultaten.

### Veilig werken bij het snijden van slangen:

- Draag altijd geschikte snijbestendige handschoenen of leren handschoenen.
- Zorg tijdens het snijden voor een stabiele en veilige lichaamshouding.
- Houd beide armen zo parallel mogelijk en vermijd kruisende bewegingen.
- De hand waarmee u de slang leidt of fixeert, moet altijd een veiligheidsafstand van minimaal 10 cm tot de snijplaats en het snijgereedschap aanhouden.
- Gebruik uitsluitend scherp snijgereedschap dat geschikt is voor het betreffende slangtype.
- Zorg ervoor dat de slang vóór het snijden goed is gefixeerd om wegglijden te voorkomen.

## Kunststofslangen met spiraal snijden

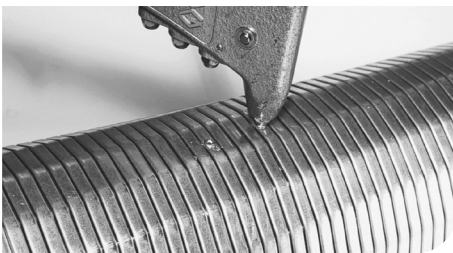


**Stap 1:**  
Snijd de slang in, bij voorkeur met een gekarteld mes.



**Stap 2:**  
Knip de spiraal door met een tang.

## Metalen slangen 375–377 snijden



**Stap 1:**  
Fixeer de latere slanguiteinden door te klinken of te solderen.



**Stap 2:**  
Wip het profiel eruit met een schroevendraaier.



**Stap 3:**  
Verwijder het uitstekende profiel met een plaatschaar of tang.

## Snij- en montage-instructies voor technische slangen

### Aarding ter bescherming tegen elektrostatische oplading

Deskundige en doorlopende aarding van alle installatiecomponenten – inclusief slangen en aangesloten accessoires – vermindert het risico op processoringen en ontsteking van explosieve atmosferen. Raadpleeg hiervoor ook ons gegevensblad over elektrostatische oplading.



#### Variant 1:

Leg de spiraal vrij, buig deze naar binnen en monteer deze op een geleidende fitting.



#### Variant 2:

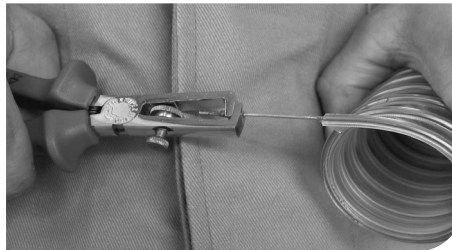
Leg de spiraal vrij en bevestig deze bijvoorbeeld met een klinknagel of schroef.

### Draden strippen bij AIRDUC® slangen



#### Stap 1:

Snijd de slang langs de staaldraad in met een gekarteld mes.



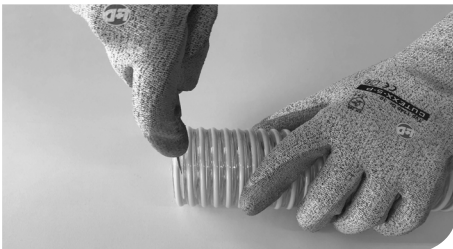
#### Stap 2:

Trek de kunststof eraf met een striptang ...



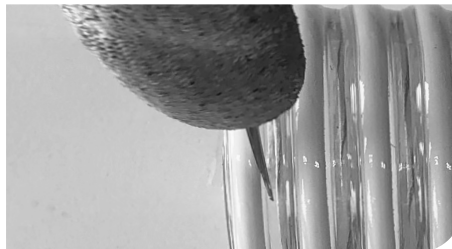
... of verwijder deze eenvoudig met een speciale striptang.

### Aardingsdraad vrijleggen bij NORPLAST® PUR-C / PVC-C AS slangen



#### Stap 1:

Snijd aan de open slangzijde de slangwand langs de harde kunststofspiraal naast de aardingsdraad over de halve omtrek in. De aardingsdraad moet daarbij in de resterende slangwand blijven liggen.



#### Vergrote weergave

De aardingsdraad ligt centraal tussen de harde kunststofspiraal in de slangwand.

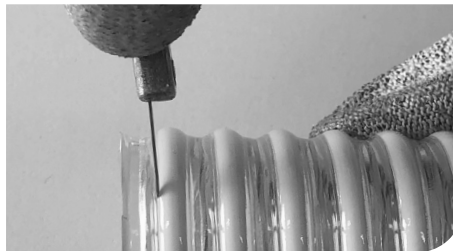
## Snij- en montage-instructies voor technische slangen

---



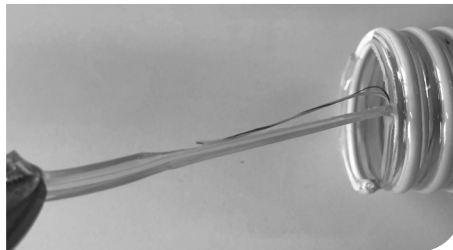
### Stap 2:

Knip vervolgens de ingesneden harde kunststofspiraal af met een zijknijptang.



### Stap 3:

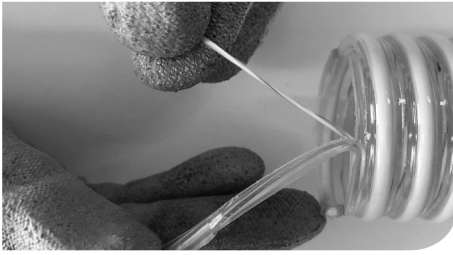
Snijd de slangwand langs de harde kunststofspiraal naast de aardingsdraad over een kwart van de omtrek in, zodat de aardingsdraad in de afgesneden slangwand ligt.



### Stap 4:

Pak de ingesneden slangwand vast met een tang en trek krachtig totdat de aardingsdraad uit de kunststofwand tevoorschijn komt.

## Snij- en montage-instructies voor technische slangen



### Stap 5:

Scheid de aardingsdraad voorzichtig van de kunststofwand. Verwijder het losse kunststofuiteinde met een zijknijptang.

Om elektrostatische ladingen af te voeren, kunt u de aardingsdraad bijvoorbeeld naar binnen omslaan en de slang op een elektrisch geleidende en geaarde metalen fitting monteren.

### Informatie over aarding:

- De aardingsdraad moet aan beide slanguiteinden worden geaard.
- Meet na de aarding de elektrische weerstand tussen beide geaarde slanguiteinden. De ontladingsweerstand moet  $< 10^9 \Omega$  bedragen.
- Neem daarnaast de voor uw toepassing geldende voorschriften, richtlijnen en wettelijke vereisten in acht.

## Voldoende afdichting bij montage

In de meeste gevallen kan een betrouwbare afdichting alleen worden bereikt met onze speciaal ontwikkelde spiraalslangklemmen. Uittredende media kunnen mensen en milieu in gevaar brengen, processen verstoren en het rendement van de toepassing verminderen.



Afgedichte montage met originele accessoires.



Duidelijke lekkage bij gebruik van conventionele slangklemmen.