

Informace o řezání na délku a montáži hadic pro ochranu

Řezání holých nebo plastem opláštěných kovových hadic pro ochranu kabelů (typy 101–109)

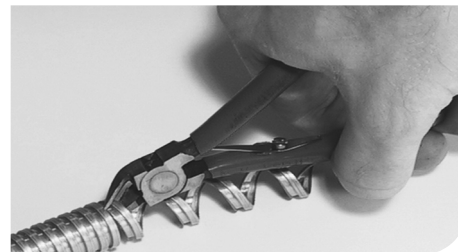
Zlomením



Krok 1:
Prořízněte plastový plášť, pokud je přítomen.



Krok 2:
Ohněte kovovou hadici.

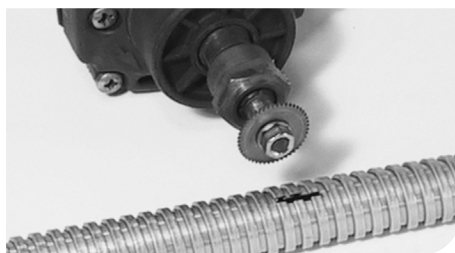


Krok 3:
Odstraňte přečnávající profil pomocí nůžek na plech nebo kleští.

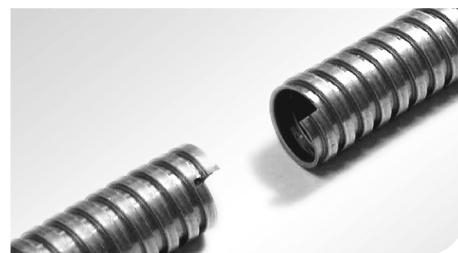
Naříznutím



Krok 1:
Prořízněte plastový plášť, pokud je přítomen.

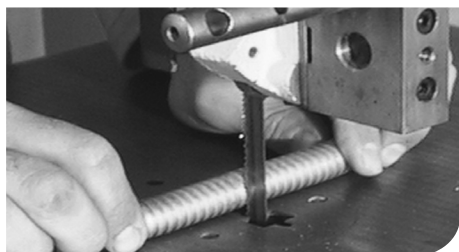


Krok 2:
Nařízněte axiálně pomocí malého pilového listu z tvrdokovu.



Krok 3:
Oddělte konce hadice od sebe jejich roztočením proti sobě.

Řezáním pilou



Řežte při vysoké řezné rychlosti pomocí pásové pily.

Informace o řezání na délku a montáži hadic pro ochranu kabelů

Jednoruční montážní systém NORDUC®

Díky kuželovité vnitřní straně a zajišťovacím výstupkům je armatura univerzálně vhodná pro mnoho profilů vlnitých hadic, včetně standardních, širokých a UFW profilů. V této kombinaci je dosaženo stupně krytí IP65 podle EN 60529 / IEC 60529. S O-kroužkovým těsněním v prvním vlnovém údolí hadice, resp. v prvním a druhém vlnovém údolí u jmenovité světlosti 50, je dosaženo stupně krytí IP68.



Krok 1:
Hadici řežte na vrcholu vlny, aby bylo dosaženo optimálního stupně krytí hadice a armatury.



Krok 2:
Zasuňte hadici do uzavřené armatury až na doraz, aby bylo možné armaturu namontovat.



Krok 3:
Mírně zatáhněte vlnitou hadici zpět v armatuře, dokud zajištění bezpečně nezapadne.



Krok 4:
Vyklopte zajišťovací výstupky směrem ven, aby bylo možné armaturu demontovat.



Krok 5:
Vytáhněte vlnitou hadici z armatury.



Krok 6:
Zatlačte zajišťovací výstupky směrem dovnitř – montážní systém NORDUC® je opět připraven k použití.