

# Informace o řezání na délku a montáži technických hadic

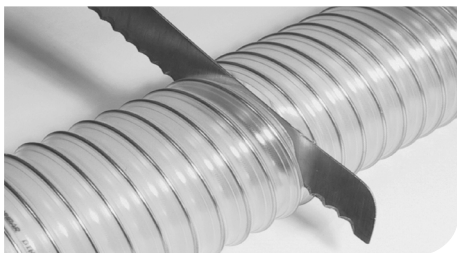
## Informace o bezpečnosti práce

Pro odborné řezání hadic na délku doporučujeme používat vhodné řezné nástroje a dodržovat základní bezpečnostní opatření. Tím snížíte riziko poranění a zároveň dosáhnete čistých řezů.

### Bezpečná práce při řezání hadic:

- Vždy používejte vhodné rukavice odolné proti proříznutí nebo kožené rukavice.
- Během řezání dbejte na stabilní a bezpečnou polohu těla.
- Držte obě paže pokud možno rovnoběžně a vyvarujte se křížení pohybů.
- Ruka, kterou hadici vedete nebo fixujete, by měla vždy dodržovat bezpečnou vzdálenost nejméně 10 cm od místa řezu a řezného nástroje.
- Používejte výhradně ostré řezné nástroje vhodné pro příslušný typ hadice.
- Před řezáním se ujistěte, že je hadice bezpečně upevněna, aby se zabránilo jejímu sklouznutí.

## Řezání plastových hadic s podpůrnou spirálou

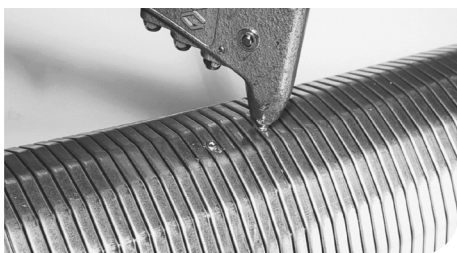


**Krok 1:**  
Nařízněte hadici, nejlépe pomocí zubatého nože.

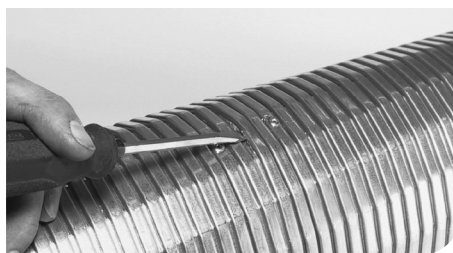


**Krok 2:**  
Přestihněte podpůrnou spirálu pomocí kleští.

## Řezání kovových hadic 375–377



**Krok 1:**  
Budoucí konce hadice zajistěte nýtováním nebo pájením.



**Krok 2:**  
Vypáčte profil pomocí šroubováku.



**Krok 3:**  
Odstraňte přečnávající profil pomocí nůžek na plech nebo kleští.

## Informace o řezání na délku a montáži technických hadic

### Uzemnění pro ochranu proti elektrostatickému náboji

Odborné a průběžné uzemnění všech komponentů systému – včetně hadic a připojeného příslušenství – snižuje riziko narušení procesů a vznícení výbušné atmosféry. Dbejte také informací v našem datovém listu k elektrostatickému nabíjení.



#### Varianta 1:

Odhalte spirálu, ohněte ji dovnitř a namontujte ji na vodivou armaturu.



#### Varianta 2:

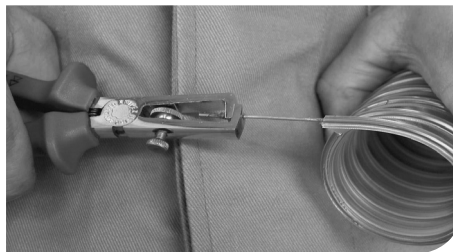
Odhalte spirálu a upevněte ji například nýtem nebo šroubem.

### Odizolování vodičů u hadic AIRDUC®



#### Krok 1:

Nařízněte hadici podél ocelového drátu pomocí zubatého nože.



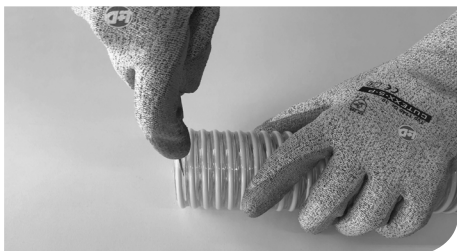
#### Krok 2:

Plast stáhněte pomocí odizolovacích kleští ...



... nebo jej pohodlně odstraňte pomocí speciálních odizolovacích kleští.

### Vyvedení uzemňovacího lanka u hadic NORPLAST® PUR-C / PVC-C AS



#### Krok 1:

Na otevřené straně hadice nařízněte stěnu hadice podél tvrdé plastové spirály vedle lanka přes polovinu obvodu. Lanko musí přitom zůstat ve zbývající stěně hadice.

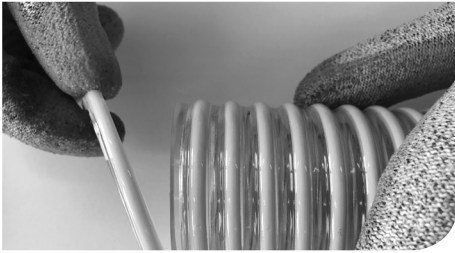


#### Zvětšený pohled

Lanko leží uprostřed mezi tvrdými plastovými spirálami ve stěně hadice.

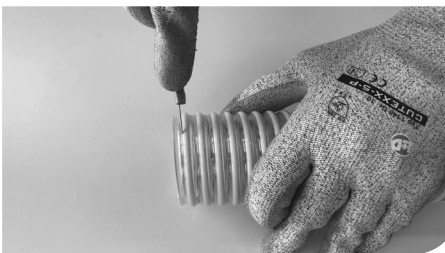
## Informace o řezání na délku a montáži technických hadic

---



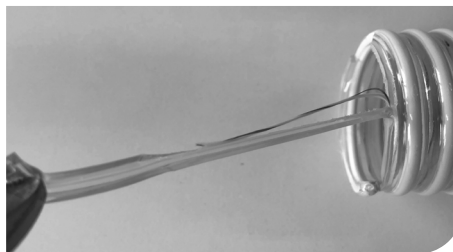
### Krok 2:

Poté odřízněte naříznutou tvrdou plastovou spirálu pomocí bočních štípacích kleští.



### Krok 3:

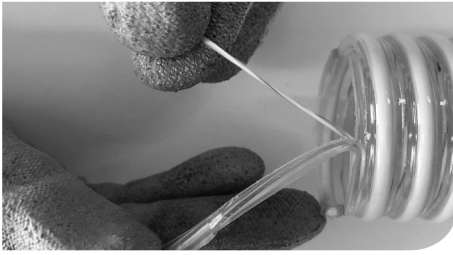
Nařízněte stěnu hadice podél tvrdé plastové spirály vedle lanka přes čtvrtinu obvodu tak, aby lanko leželo v odříznuté stěně hadice.



### Krok 4:

Uchopte naříznutou stěnu hadice kleštěmi a silně táhněte, dokud uzemňovací lanko nevystoupí z plastové stěny.

## Informace o řezání na délku a montáži technických hadic



### Krok 5:

Opatrně oddělte uzemňovací lanko od plastové stěny. Volný plastový konec odstraňte pomocí bočních štípacích kleští.

Pro odvádění elektrostatických nábojů například ohněte uzemňovací lanko dovnitř a namontujte hadici na elektricky vodivou a uzemněnou kovovou armaturu.

### Informace o uzemnění:

- Uzemňovací lanko by mělo být uzemněno na obou koncích hadice.
- Po uzemnění změřte elektrický odpor mezi oběma uzemněnými konci hadice. Svody odpor by měl být  $< 10^9 \Omega$ .
- Kromě toho dodržujte předpisy, směrnice a zákonné požadavky platné pro vaši aplikaci.

### Dostatečné utěsnění při montáži

Ve většině případů lze spolehlivého utěsnění dosáhnout pouze s našimi speciálně vyvinutými spirálovými hadicovými sponami. Unikající média mohou ohrozit osoby a životní prostředí, narušit procesy a snížit účinnost aplikace.



Utěsněná montáž s použitím originálního příslušenství.



Výrazný únik při použití běžných hadicových spon.