

Informacje dotyczące przycinania na długość i montażu węży technicznych

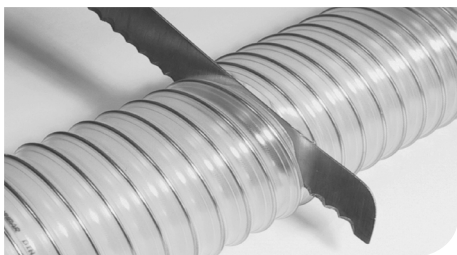
Informacje dotyczące bezpieczeństwa pracy

W celu prawidłowego przycinania węży na długość zalecamy stosowanie odpowiednich narzędzi tnących oraz przestrzeganie podstawowych środków bezpieczeństwa. Zmniejsza to ryzyko obrażeń i jednocześnie pozwala uzyskać czyste krawędzie cięcia.

Bezpieczna praca podczas cięcia węży:

- Zawsze noś odpowiednie rękawice odporne na przecięcie lub rękawice skórzane.
- Podczas cięcia zadbaj o stabilną i bezpieczną pozycję ciała.
- Trzymaj obie ręce możliwie równoległe i unikaj ruchów krzyżowyc.
- Ręka, którą prowadzisz lub mocujesz węży, powinna zawsze zachowywać bezpieczną odległość co najmniej 10 cm od miejsca cięcia i narzędzia tnącego.
- Używaj wyłącznie ostrych narzędzi tnących odpowiednich do danego typu węży.
- Przed cięciem upewnij się, że węży jest bezpiecznie zamocowany, aby zapobiec jego przesuwaniu się.

Cięcie węży z tworzywa sztucznego ze spiralą wzmacniającą



Krok 1:

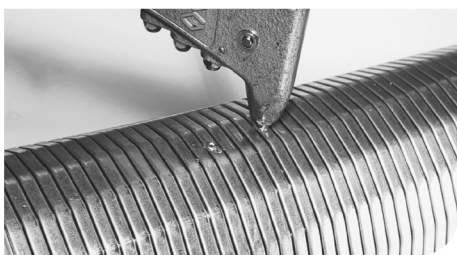
Natnij węży, najlepiej za pomocą noża ząbkowanego.



Krok 2:

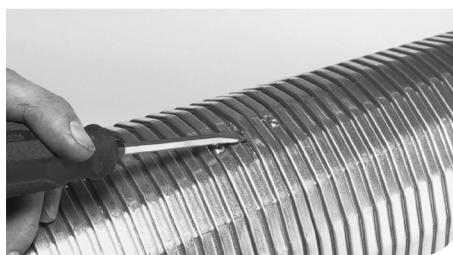
Przetnij spiralę wzmacniającą za pomocą szczypiec.

Cięcie węży metalowych 375–377



Krok 1:

Zabezpiecz nowe końce węży za pomocą nitowania lub lutowania.



Krok 2:

Podważ profil za pomocą śrubokręta.



Krok 3:

Usuń wystający profil za pomocą nożyc do blachy lub szczypiec.

Informacje dotyczące przycinania na długość i montażu węży technicznych

Uziemienie w celu ochrony przed ładunkami elektrostatycznymi

Prawidłowe i ciągłe uziemienie wszystkich elementów instalacji – w tym węży i podłączonych akcesoriów – zmniejsza ryzyko zakłóceń procesowych oraz zapłonu atmosfer wybuchowych. Należy również zapoznać się z naszą kartą informacyjną dotyczącą ładunków elektrostatycznych.



Wariant 1:

Odsłoń spiralę, zagnij ją do wewnątrz i zamontuj na przewodzącym złączu.



Wariant 2:

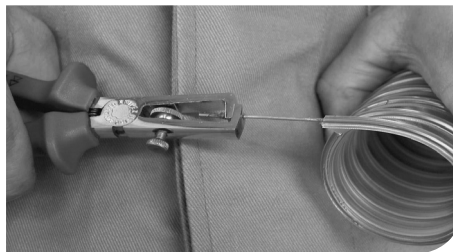
Odsłoń spiralę i zamocuj ją na przykład za pomocą nitu lub śruby.

Odizolowywanie przewodów w węzłach AIRDUC®



Krok 1:

Natnij wąż wzdłuż drutu stalowego za pomocą noża ząbkowanego.



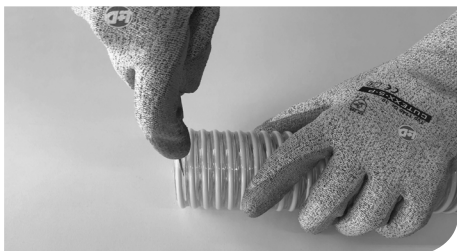
Krok 2:

Zdejmij tworzywo sztuczne za pomocą szczypiec do zdejmowania izolacji ...



... lub usuń je wygodnie za pomocą specjalnych szczypiec do zdejmowania izolacji.

Wyprowadzanie linki uziemiającej w węzłach NORPLAST® PUR-C / PVC-C AS



Krok 1:

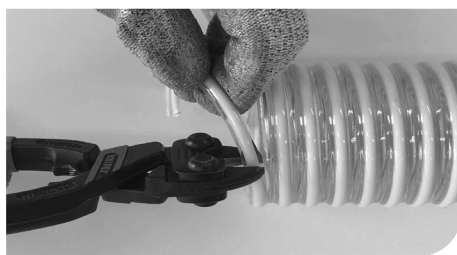
Po otwartej stronie węża natnij ściankę węża wzdłuż spirali z twardego tworzywa sztucznego obok linki na połowie obwodu. Linka musi przy tym pozostać w pozostałej części ścianki węża.



Powiększenie

Linka znajduje się centralnie pomiędzy spiralami z twardego tworzywa sztucznego w ściance węża.

Informacje dotyczące przycinania na długość i montażu węży technicznych



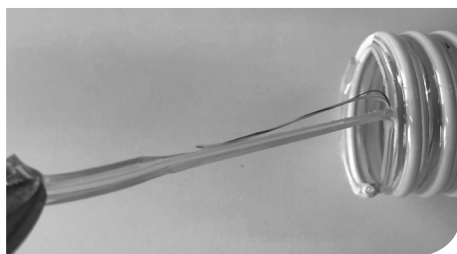
Krok 2:

Następnie odetnij naciętą spiralę z twardego tworzywa sztucznego za pomocą szczypiec bocznych.



Krok 3:

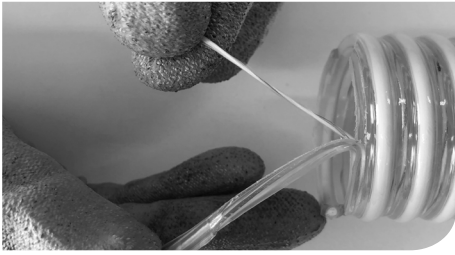
Natnij ściankę węża wzdłuż spirali z twardego tworzywa sztucznego obok linki na jednej czwartej obwodu, tak aby linka znajdowała się w odciętej ściance węża.



Krok 4:

Chwyć naciętą ściankę węża szczypcami i mocno pociągnij, aż linka uziemiająca wyjdzie ze ścianki z tworzywa sztucznego.

Informacje dotyczące przycinania na długość i montażu węży technicznych



Krok 5:

Ostrożnie oddziel linkę uziemiającą od ścianki z tworzywa sztucznego. Usuń luźny koniec tworzywa sztucznego za pomocą szczypiec bocznych.

Aby odprowadzać ładunki elektrostatyczne, można na przykład zagiąć linkę uziemiającą do wewnątrz i zamontować wąż na elektrycznie przewodzącym i uziemionym metalowym złączu.

Informacje dotyczące uziemienia:

- Linka uziemiająca powinna być uziemiona na obu końcach węża.
- Po uziemieniu zmierz opór elektryczny pomiędzy oboma uziemionymi końcami węża. Rezystancja upływu powinna wynosić $< 10^9 \Omega$.
- Ponadto należy przestrzegać przepisów, wytycznych i wymogów prawnych obowiązujących dla danego zastosowania.

Niezbędna szczelność podczas montażu

W większości przypadków niezawodne uszczelnienie można uzyskać wyłącznie przy użyciu naszych specjalnie opracowanych spiralnych obejm do węży. Wydostające się media mogą stanowić zagrożenie dla ludzi i środowiska, zakłócać procesy oraz zmniejszać sprawność zastosowania.



Szczelny montaż z wykorzystaniem oryginalnych akcesoriów.



Wyraźny wyciek przy zastosowaniu konwencjonalnych obejm do węży.