

## Informacje dotyczące przycinania na długość i montażu węży do ochrony kabli

### Cięcie niepowlekanych lub powlekanych tworzywem sztucznym metalowych węży do ochrony kabli (typy 101-109)

#### Przez zginanie



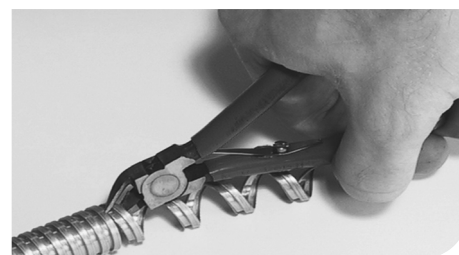
**Krok 1:**

Przetnij płaszcz z tworzywa sztucznego, jeśli występuje.



**Krok 2:**

Zegnij wąż metalowy.



**Krok 3:**

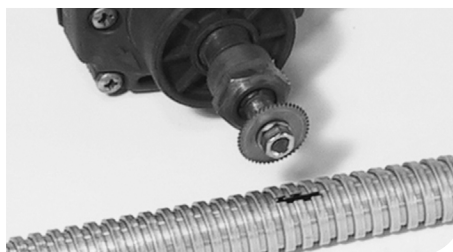
Usuń wystający profil za pomocą nożyc do blachy lub szczypiec.

#### Przez nacinanie



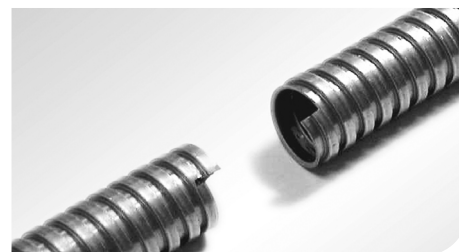
**Krok 1:**

Przetnij płaszcz z tworzywa sztucznego, jeśli występuje.



**Krok 2:**

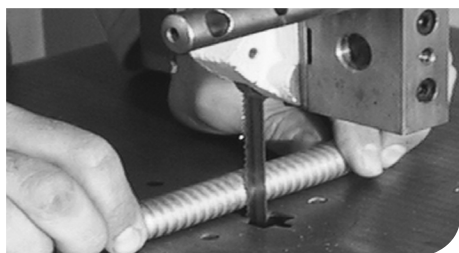
Natnij osiowo za pomocą małego brzeszczotu z węglików spiekanych.



**Krok 3:**

Oddziel końce węża, obracając je w przeciwnych kierunkach.

#### Przez piłowanie



Przetnij przy wysokiej prędkości cięcia na pile taśmowej.

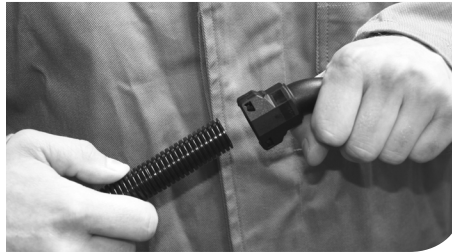
## Informacje dotyczące przycinania na długość i montażu węży do ochrony kabli

### Jednoręczny system montażowy NORDUC®

Dzięki stożkowej stronie wewnętrznej i zatrzaskom złącze jest uniwersalnie odpowiednie do wielu profili węży falistych, w tym profili standardowych, szerokich i UFW. W tej kombinacji osiągnąć jest stopień ochrony IP65 zgodnie z EN 60529 / IEC 60529. Z uszczelką typu O-ring w pierwszej dolinie fali węża, a w przypadku średnicy nominalnej 50 w pierwszej i drugiej dolinie fali, osiągnąć jest stopień ochrony IP68.



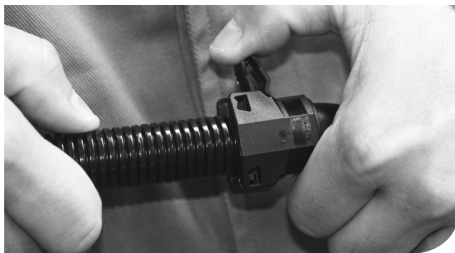
**Krok 1:**  
Przetnij wąż na wierzchołku fali, aby uzyskać optymalny stopień ochrony węża i złącza.



**Krok 2:**  
Wsuń wąż do zamkniętego złącza aż do oporu, aby zamontować złącze.



**Krok 3:**  
Lekko pociągnij wąż falisty z powrotem w złączu, aż mechanizm zatrzaskowy bezpiecznie się zatrzaśnie.



**Krok 4:**  
Odchyl zatrzaski na zewnątrz, aby zdemontować złącze.



**Krok 5:**  
Wyciągnij wąż falisty ze złącza.



**Krok 6:**  
Wciśnij zatrzaski do wewnątrz – system montażowy NORDUC® jest ponownie gotowy do użycia.