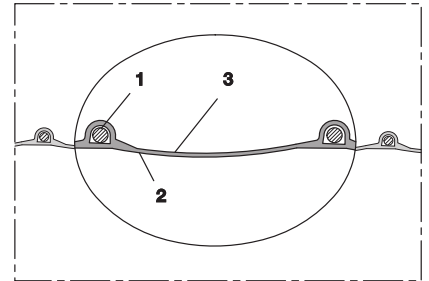
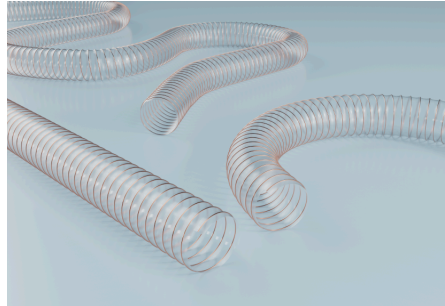
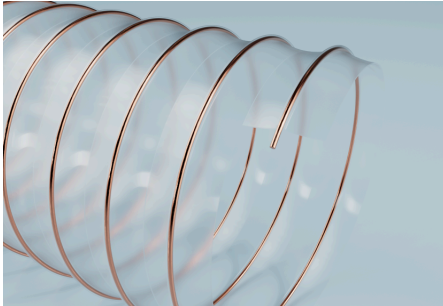


PROTAPE® PUR 331 FOOD (XLD)

Codice articolo: 3310000

Tubo di aspirazione e mandata per uso alimentare, altamente flessibile e resistente all'abrasione, ideale per il trasporto di prodotti alimentari e farmaceutici nonché per l'impiego in impianti di aspirazione e filtrazione.



Specifiche tecniche

Resistenza all'abrasione

- Altamente resistente all'abrasione

Compressibilità

- altamente flessibile + comprimibile 3:1

Medio

- Gas, Polvere

Campi di applicazione

Applicazioni

- Braccia di aspirazione, Sistemi di estrazione, Smantellamento dell'amianto, Riempimento e svuotamento di big-bag, Sistemi di depolverazione, Aspiratore di nebbia di vernice, Sistemi di filtraggio, Film soffiati, Prodotti farmaceutici, Gestione della polvere, Macchine per la selezione di tumbler, Aspirazione di nebbia d'olio, Impianti di riempimento, Trasporto di cereali, Produzione e trasporto alimentare, Essiccazione, Macchine per imballaggio, Aspirazione

Industrie

- Industria alimentare, Industria farmaceutica, Industria del tabacco

Pressione e temperatura

Intervallo di temperatura normale fino (min/max)

- -40 °C – 90 °C

Picco di temperatura a breve termine

- 125 °C

Materiale e colore

Colore

- Trasparente

Colore del rivestimento esterno

- Trasparente

Materiale

- Premium polietere-poliuretano (Pre-PUR®)

Materiale del rivestimento esterno

- Premium polietere-poliuretano (Pre-PUR®)

Materiale spirale

- Acciaio per molle

Resistenza e norme

Resistenza anima tubo interno

- Olio, Benzina, Resistenza chimica

Norme

- Approvazione secondo il Regolamento UE 10/2011 (simulanti alimentari A, B, C o E e D2) e CE 1935/2004
- L'ammissione al Regolamento UE 10/2011, CE 1935/2004 e UE 2015/174 da un laboratorio di test indipendente per il tubo completo, la qualità del cibo in poliuretano: FDA 21 CFR 177.2600
- REACH in base a -> Informazioni tecniche / tecniche / REACH
- RoHS

Resistenza copertura esterna

- resistente all'abrasione

Condizioni di prova

- 2 ore a 70 °C (Categoria E), 2 ore a 70 °C (Categoria A), 2 ore a 70 °C (Categoria B), 2 ore a 70 °C (Categoria C), 5 minuti a 40 °C (Categoria D2)

Norme alimentari

- UE 10/2011 Cat. A, UE 10/2011 Cat. C, UE 10/2011 Cat. B, UE 1935/2004, Codice tedesco sugli alimenti e i mangimi (LFGB), UE 10/2011 Cat. E, UE 10/2011 Cat. D2

Costruzione e produzione

Inserti

- Filo di acciaio per molle

Compatibilità

Tipo di assemblaggio

- Montaggio con fascette

PROTAPE® PUR 331 FOOD (XLD)

Codice articolo: 3310000

Diametro interno	Diametro esterno	Pressione di esercizio secondo DIN 26057 (allungamento 10%)	Pressione di esercizio a 50% di allungamento	Vuoto DIN 26057	Vuoto fissato assialmente	Spessore totale parete	Raggio di curvatura	Lunghezza massima di produzione (Quantità minima su richiesta)	Peso	Passo spirale	Numero articolo
[mm]	[mm]	[bar]	[bar]	[bar]	[bar]	[mm]	[mm]	[m]	[kg]	[mm]	
50.5	58.5	0.48	1.42	0.17	0.85	0.4	33	20	0.27	16	33100500000
60	68	0.405	1.19	0.145	0.59	0.4	38	20	0.32	16	33100600000
75.6	83.6	0.325	0.95	0.115	0.39	0.4	45	20	0.4	16	33100750000
80	88	0.305	0.89	0.11	0.34	0.4	48	20	0.42	16	33100800000
90	98	0.245	0.71	0.055	0.3	0.4	53	20	0.47	16	33100900000
101.5	109.5	0.245	0.71	0.055	0.3	0.4	58	20	0.49	23	33101000000
140	148	0.16	0.48	0.035	0.13	0.4	78	20	0.67	23	33101400000
151.5	159.5	0.16	0.48	0.035	0.13	0.4	83	10	0.72	23	33101500000
155	163	0.15	0.45	0.035	0.12	0.4	88	10	0.74	23	33101550000
160	168	0.15	0.45	0.035	0.12	0.4	88	10	0.76	23	33101600000
180	188	0.135	0.4	0.03	0.09	0.4	98	10	0.85	23	33101800000
204	213	0.11	0.32	0.02	0.08	0.4	120	15	1.06	26	33102040000
210	219	0.11	0.32	0.02	0.08	0.4	120	15	1.09	26	33102100000
255	264	0.095	0.28	0.02	0.06	0.4	144	15	1.32	26	33102550000

Tutte le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono ritenute accurate e fornite in buona fede; tuttavia, non si assume alcuna garanzia né responsabilità per la completezza e l'aggiornamento delle informazioni riportate. Le pressioni di utilizzo sono valori limite riferiti a una temperatura media di 20 °C. Il raggio di curvatura viene misurato sul lato interno della curva. La documentazione tecnica può essere modificata senza preavviso in qualsiasi momento.