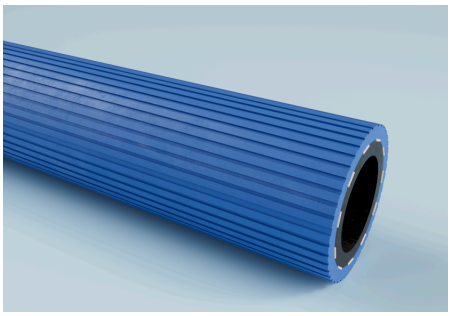
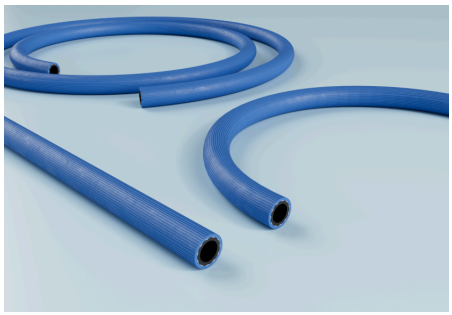
SALDAFORM®/BLAU

Artikelnummer: 3250

Hochflexibler, geriefter Sauerstoff-Druckschlauch, ideal für Autogenschweißen und verwandte Verfahren.





Technische Spezifikationen

Medium

· Gas

Einsatzbereiche

Anwendungen

· Aluminiumhütten, Beschichtungsanlagen, CNC-Maschinen, Industrieroboter, Luftschlauch, Schweißroboter, Gastransport

Branchen

· Chemieindustrie, Keramikindustrie, Bauindustrie, Maschinenbau, Schiffbau, Verfahrenstechnik, Automobilindustrie, Fahrzeugbau, Schweißindustrie, Fluidtechnik / Strömungstechnik, Automatisierungsindustrie, Metallindustrie, Bergbauindustrie

Druck und Temperatur

Temperaturbereich (von/bis)

· -30 °C – 70 °C

Material und Farbe

Farbe Innenseele

· Schwarz

Farbe Außendecke

· Blau

Material Außendecke

· EPDM

Material Innenseele

· EPDM

Beständigkeit und Normen

Normen

· EN ISO 1307:2008, ISO 3821:2019

Konstruktion und Fertigung

Konstruktion Außendecke

· Gerieft

Einlagen

· Gewebeeinlagen

Alle Angaben in diesem technischen Datenblatt wurden sorgfältig geprüft; dennoch kann keine Gewähr oder Haftung für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der enthaltenen Informationen übernommen werden. Über- und Unterdruck sind Betriebsgrenzwerte bei 20 °C. Der Biegeradius wird durch die Innenseite des Schlauchbogens gemessen. Technische Änderungen vorbehalten.

SALDAFORM®/BLAU

Artikelnummer: 3250

Innendurch-messer [mm]	Außendurch-messer [mm]	Betriebsdruck [bar]	Platzdruck [bar]	Wandstärke gesamt [mm]	Biegeradius [mm]	Max. Fertigungs-länge (Mindest-menge auf Anfrage) [m]	Gewicht [kg]	Artikelnummer
6.3	13.3	20	60	3.5	40	50	0.16	3250006000
6.3	16.3	20	60	5	40	50	0.27	3250006001
8	15	20	60	3.5	40	50	0.2	3250008000
9	16	20	60	3.5	45	50	0.22	3250009000
12.5	22.5	20	60	5	65	50	0.41	3250013000
16	26	20	60	5	80	50	0.47	3250015000

Alle Angaben in diesem technischen Datenblatt wurden sorgfältig geprüft; dennoch kann keine Gewähr oder Haftung für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der enthaltenen Informationen übernommen werden. Über- und Unterdruck sind Betriebsgrenzwerte bei 20 °C. Der Biegeradius wird durch die Innenseite des Schlauchbogens gemessen. Technische Änderungen vorbehalten.